

АДИНГПОКС 1БП

Двокомпонентен епоксиден премаз за завршна заштитна и декоративна обработка на подни бетонски површини изложени на механички и хемиски влијанија

Одговара на EN 1504-2: 2.2(C); 5.1(C); 6.1(C); 8.2(C)

ОБЛАСТ НА ПРИМЕНА

Епоксиден премаз за завршна заштитна и декоративна обработка на бетонски подни површини во: магацини, гаражи, паркиралишта, прехранбени производни погони, болници, училишта, трговски центри и сл. Препорачлив е како завршна обработка кај конструкции, кои се во директен контакт со храна, простории каде се бараат високи стандарди за хигиена, во услови на хемиски агресии, зголемена отпорност на абеење и сл. Подот овозможува одлична естетска завршна обработка, а со помош на кварцни полнила, посипи со разни гранулации, се постигнува различен степен против пролизување.

СВОЈСТВА

- одлична атхезија;
- одлична абразивна отпорност;
- одлична механичка отпорност;
- одлична отпорност на разредени киселини, бази, раствори на соли и минерални масла;
- водонепропусен;
- нетоксичен во врзана состојба;
- бактериолошки отпорен;
- декоративен - можност за изработка во повеќе бои;
- едноставен за изведба;
- лесен за одржување.

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЈСТВО	МЕТОД	ДЕКЛАРИРАНА ВРЕДНОСТ
Изглед	-	обоена течност
Однос на мешање	-	6,0:1,0
Густина	EN ISO 2811-1	А компонента - 1,65-1,75g/cm ³ Б компонента - 1,00-1,05g/cm ³
Атхезија за подлогата	EN 1542	≥ 2,0MPa
Капиларна апсорпција и пропустливост на вода	EN 1062-3	w<0,1kg/m ² h ^{1/2}
Абразивна отпорност	EN ISO 5470-1	< 3000mg
Отпорност на удар	EN ISO 6272-1	класа I ≥4Nm
Отпоност на силна хемиска агресија (бензин, дизел, моторно масло, 10%CH ₃ COOH, 20%H ₂ SO ₄ , 20%NaOH, 20%NaCl)	EN 13529	класа II, намалување на цврстината ≤ 50%
UV стабилност		нестабилен

Време на употребливост (pot life) на температура од 20°C	EN ISO 9514	100-120min
Отворено време за работа (обработка) на материјал при вградување, на температура од 20°C		60-75min
Време на врзување на 25°C	-	8h
Време помеѓу прв и втор слој на 25°C	-	24h
Shore D - Цврстина на 7 дена, на 25°C	EN ISO 868	60-70
Shore D - Цврстина на 14 дена, на 25°C	EN ISO 868	70-80
Температура на подлогата и воздухот при вградување	-	5-35°C
Релативна влажност на воздухот	-	< 70%
Механичка употреба за лесен промет на температура од 20°C	-	по 3 дена
Механичка употреба за тежок промет на температура од 20°C	-	по 7 дена
Хемиска употреба (вклучувајќи и контакт со вода), на 20°C	-	по 14 дена
Температурна стабилност при експлоатација	-	од -20°C до +70°C

МЕТОДОЛОГИЈА ЗА ИЗВЕДБА

ПОГОТОВКА НА ПОДЛОГАТА

Подлогата треба да е здрава, сува, чиста, обезмастена, без прашина и кондензат. Кај индустриските подови подлогата мора да биде хидроизолирана поради неотпорноста на епоксидните обработки на негативен хидростатски притисок. Влажноста на подлогата треба да биде помала од 7%, а температурата при вградување од 5-35°C. Релативната влажност на воздухот при вградување потребно е да биде помала од 70%, со цел да се избегне кондензација на површината за обработка. Доколку не се почитува ова ограничување може да настане нерамномерна промена на бојата на премазот, матирање или појава на дамки, но физичките и хемиските својства на материјалот ќе останат непроменети.

Нова бетонска подлога

Бетонот треба да биде стар најмалку 28 дена, да има минимална јакост на притисок од 25MPa и да не содржи поголема влажност од 7%. Доколку на конструкцијата има остатоци од цементно млеко, малтер, флеку од боја и масло, тие треба да се отстранат. Завршно подлогата треба да се обеспраши со индустриска правосмукалка.

Стара бетонска подлога

Здрава и чиста подлога се главни предуслови за постигнување одлична атхезија. Како и кај новата бетонска подлога, отстранувањето на цементното млеко се врши по механички пат. Пенетрираните маснотии и нечистотии во подлогата треба да се отстранат со детергенти или специјални препарати за таа намена. Сите оштетувања на подлогата треба да бидат санирани користејќи соодветни материјали.

Стара епоксидна подлога

Обработката е со нежно површинско орапување на површината со шмиргла и обеспрашување на подлогата.

ВГРАДУВАЊЕ НА АДИНГПОКС 1БП КАКО ПРЕМАЗ

Се препорачува нанесување на предпремаз Адингпокс 1П или Адингпокс 1ПВ (кај подлоги со зголемена влажност). Предпремазот се нанесува со крзнен валјак.

Пред замешување на Адингпокс 1БП, потребно е А компонентата да се промеша 2-3 минути со електричен бавен мешач (до 400 вртежи/мин), по што се додава Б компонентата и се меша до потполно воедначување. Изведбата на епоксидната обработка треба да биде во согласност со отвореното време за работа, односно во период од 60-75min по замешување на компонентите.

Вградувањето се изведува со четка, ваљак или со распрскување, во два слоја. Нанесувањето на вториот слој е на потполно цврст претходен слој до 24h по вградувањето на претходниот, на температура од 20°C. Дебелината на еден слој од премазот се препорачува да биде од 200-250µm. Температурата на подлогата треба да биде од 5°C до 35°C, а влажноста помала од 7%.

ВГРАДУВАЊЕ НА АДИНГПОКС 1БП КАКО САМОРАЗЛИВЕН СИСТЕМ

Варијанта 1 (како глет):

Материјалот се подготвува со бавно мешање на компонентите А и Б од Адингпокс 1БП (до потполно воедначување), а потоа се додава кварцно полнило Полнило С/Х (0,0-0,3mm) во препорачан однос Адингпокс 1БП: Полнило С/Х (0,0-0,3mm) = 1:0,5. За мешање се користи бавен машински мешач. Материјалот се наносува на подлогата со рамна глетарка по што нанесениот слој се обработува со бодликов валјак, за да се истисне заробениот воздух од епоксидниот слој. Обработката на вградениот материјал треба да се изведе во период од 20-30 минути, по вградувањето. Температурата на подлогата и амбиенталната температура треба да биде од 5°C до 35°C.

Врз глетуваната површина се препорачува нанесување на завршен слој Адингпокс 1БП како премаз со валјак.

Варијанта 2 (завршна обработка):

Материјалот се подготвува со бавно мешање на компонентите А и Б од Адингпокс 1БП (до потполно воедначување), а потоа се додава кварцно полнило Полнило С/Х (0,0-0,3mm) во препорачан однос Адингпокс 1БП: Полнило С/Х (0,0-0,3mm) = 1:0,7. За мешање се користи бавен машински мешач. Материјалот се наносува на подлогата со назабена глетарка по што нанесениот слој се обработува со бодликов валјак, за да се истисне заробениот воздух од епоксидниот слој. Обработката на вградениот материјал треба да се изведе во период од 20-30 минути, по вградувањето. Температурата на подлогата и амбиенталната температура треба да биде од 5°C до 35°C.

ПОТРОШУВАЧКА

Како премаз:

Адингпокс 1П: 0.15-0.25 kg/m²

Адингпокс 1БП, за еден слој: 0,3-0,4kg/m²

Адингпокс 1БП, за два слоја: 0,5-0,6kg/m²

Како Варијанта 1:

Адингпокс 1П: 0.15-0.25 kg/m²

Адингпокс 1БП (А + Б+ Полнило С/Х (0,0-0,3mm)), за слој од 1 mm: 1,0 kg/m² или

А : Б : Полнило С/Х (0,0-0,3mm = 0,57kg : 0,09kg : 0,33kg, за слој од 1 mm

Како Варијанта 2:

Адингпокс 1П: 0.15-0.25 kg/m²

Адингпокс 1БП (А + Б+ Полнило С/Х (0,0-0,3mm)), за слој од 2 mm: 1,5-1,8 kg/m² или

А : Б : Полнило С/Х (0,0-0,3mm = 0,85kg : 0,15kg : 0,7 kg, за слој од 2 mm

ЧИСТЕЊЕ

Алатот и опремата се чистат со Ратворувач П веднаш по употребата.

ПАКУВАЊЕ

Во сет А+Б: 24,5kg

А компонента: 21kg

Б компонента: 3,5kg

СКЛАДИРАЊЕ


Во оригинална, затворена амбалажа, во суви простории, на температура од 5-35°C, заштитен од директно сонце и замрзнување. Рок на употреба: 9 месеци.

ПРОИЗВОДИ ЗА ЗАВРШНА ОБРАБОТКА НА ПОДОВИ

СТАНДАРДНИ БОИ

RAL1001, RAL1015, RAL3012, RAL5024, RAL6019, RAL6021, RAL7004, RAL7032, RAL7035, RAL7045, RAL9002. Забелешка: Останатите бои од RAL картата можат да се изработат при минимална порачка од 90kg.

ОЗНАКА ЗА СЕРТИФИЦИРАН ПРОИЗВОД

 2032	
АДИНГ АД Скопје, Новоселски пат (улица 1409) бр.11 1060 Скопје, Северна Македонија 17	
GOABOXX/8 EN 1504-2:2004	
АДИНГПОКС 1БП Епоксиден премаз за површинска заштита на бетон, за зголемена физичка и хемиска отпорност на бетонски подни површини	
Атхезивна јакост со pull-off тест	≥ 2,0 N/mm²
Капиларна апсорпција	w < 0.1 kg/m² · h^{0.5}
Отпорност на абразија	< 3000 mg
Отпорност на удар	Класа I ≥ 4 Nm Без појава на пукнатини и деламинација
Отпорност на силно хемиско влијание	Класа II: 28 дена без притисок ≤ 50% намалување на Шор цврстина по третман во тест-течности: бензин; дизел и моторно масло; 10% CH₃COOH; 20% H₂SO₄; 20% NaOH; 20% NaCl
Реакција на пожар	Еврокласа F
Опасни супстанции	Својството не е определено

Опасност по здравјето: Потребно е да се избегнува контакт на производот со кожата или очите, како и директно вдишување при мешање на А и Б компонентата. При ненадеен контакт, производот треба веднаш да се отстрани со сува крпа или благо наквасена со Растворувач П, а потоа местото добро да се измие со чиста вода и сапун. Ако материјалот прсне во очи, потребно е веднаш да се исплакнат со чиста вода и да се побара медицинска помош. Потребно е да се обезбеди проветрување на просториите каде што се работи со смоли и растворувачи.

Пожар: Производот не е запалив.

Чистење и депонирање: Неврзани остатоци од Адингпокс 1БП се чистат со Растворувач П. Старата искористена амбалажа потребно е да се депонира според локалните прописи и регулативи за тој тип отпад.

Препорачуваме начинот на нанесување и потребните количини да се приспособат кон условите на објектот, како и задолжителна примена на соодветна опрема. Дополнителни информации се дадени во Безбедносниот лист на производот.